

Certifica que

LINA MARCELA CORTES DURAN

ha asistido al / a la

Seminario Internacional en Finanzas

José Manuel Martínez Sierra
Director General



Con un total de 30 horas
Curso 2024-2025

Fecha de inicio: 30/06/2025 Fecha de fin: 04/07/2025



Barcelona, 21 julio 2025